

Bügelgriffe

Edelstahl, hohe Ausführung, ohne Gewinde,
zum Anschweißen

AUSFÜHRUNG

Edelstahl 1.4301 (A2-50) NI
matt, gestrahlt

INFORMATION

Bügelgriffe GN 435.3 in hoher Ausführung werden aus gebogenem Rundprofil hergestellt und werden durch Schweißen befestigt. Sie sind für Anwendungen ausgelegt, bei denen eine größere Eingriffshöhe benötigt wird. Beispielsweise wird dadurch das Greifen oder Halten mit Schutzhandschuhen ermöglicht. Einige der Abmessungen erfüllen zudem die Kran-Zugangsnorm DIN EN 13856.

Neben der Verwendung als Griff ist auch der Einsatz als Schlauchführung, Haltebügel oder Ähnliches möglich.

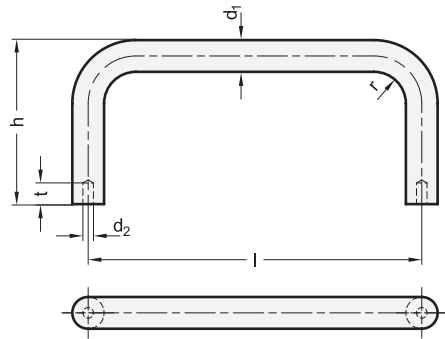
Die Bohrungen d_2 dienen bei Bedarf zur Aufnahme von Spann- oder Positionierstiften, die den Bügelgriff über die Ausrichtbohrungen im Gegenstück zum Anschweißen auf einfache Art positionieren und befestigen.

AUF ANFRAGE

- andere Abmessungen
- andere Materialien

TECHNISCHE INFORMATION

- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Angaben zur Belastbarkeit (siehe Seite A35)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



Anwendungs- und Montagebeispiel



GN 435.3

STAINLESS STEEL

Bezeichnung	d_1	Länge $l \pm 0.5$	h	d_2 H12	r	t	⚖
GN 435.3-12-125-75-NI	12	125	75	4	14	6	218
GN 435.3-12-125-110-NI	12	125	110	4	14	6	281
GN 435.3-12-160-75-NI	12	160	75	4	14	6	290
GN 435.3-12-160-110-NI	12	160	110	4	14	6	312
GN 435.3-12-200-75-NI	12	200	75	4	14	6	320
GN 435.3-12-200-110-NI	12	200	110	4	14	6	348
GN 435.3-16-160-85-NI	16	160	85	4	18	6	462
GN 435.3-16-160-125-NI	16	160	125	4	18	6	589
GN 435.3-16-200-85-NI	16	200	85	4	18	6	590
GN 435.3-16-200-125-NI	16	200	125	4	18	6	653
GN 435.3-16-300-85-NI	16	300	85	4	18	6	684
GN 435.3-16-300-125-NI	16	300	125	4	18	6	811